# 中国科学院青岛生物能源与过程研究所耐50Mpa（等静压）钛合金舱体委托加工

# 竞争性磋商文件

# （单位内部文件）

## 一、说明

1、本部分内容是根据本项目的实际情况制定的。

2、竞磋人必须仔细阅读本采购文件的全部条文。对于文件中存在的任何含糊、遗漏、相互矛盾之处，或是对于竞争性磋商范围的界定和内容的要求不清楚，认为存在歧视、限制的情况，竞磋人应向采购人寻求书面澄清。

3、本技术部分如果涉及到品牌、型号等，并不表明该采购被指定，而是仅供竞磋人参考，竞磋人所投报的货物只要性能、质量达到或超过都将被视为对竞磋文件作出了实质性的响应。

4．竞磋完毕，采购人根据需要可能进行货物内容的增加或减少，或者分批签定合同，但合同总额浮动范围不超过预算额的（+/-）10%。

5、采购方将采用综合打分法进行评审。评审因素包括：产品价格、产品质量性能、企业资质和产品销售业绩、售后服务及交货时间。

其中价格分统一采用低价优先法计算，即满足采购文件要求且采购预算价格最低的竞磋报价为评审基准价，其价格分为满分。其他竞磋人的价格分统一按照下列公式计算：竞磋报价得分=（竞磋基准价/竞磋报价）x 40；

6、竞磋人应提供竞磋产品的详细技术资料，和企业简介、资质和荣誉等材料。

7、采购程序：

1）竞磋方提交竞磋响应文件（密封，正本一套；副本二套；电子版一套）

2）所内专家评审

3）根据评审结果发布成交公告

8、采购方认定竞磋过程存在恶意竞价或其他影响采购顺利进行的行为时有权废止重新组织。

9、具体打分标准

注：\*表示关键性指标，＃表示重要性指标

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 竞争性磋商人 | |  |
| 制造商 | |  |
| 采购文件要求 | 分值 | 得分 |
| 一、技术性能 | 满分30分 |  |
| 品质优良（满足所有“\*”号指标，且“#”号指标优于采购参数） | 26-30分 |  |
| 品质良好（满足所有“\*”号指标，且“#”号指标符合采购参数） | 21-25分 |  |
| 基本合格 | 18分 |  |
| 带\*条款负偏离 | 竞磋作废 |  |
| 没有原厂服务 | 竞磋作废 |  |
| 二、加分部分 | 满分15分 |  |
| 1、是否提供所有产品的原厂服务，并有原厂的书面承诺 | 0-4分 |  |
| 2、同类产品销售业绩合同，每提供一份加0.5分，最多3分 | 0-3分 |  |
| 3、买方确认关键性指标或配置优于标准项目，每项可加1分，最多3分 | 0-3分 |  |
| 4、设备技术水平、工程应用情况 | 0-5分 |  |
| 三、企业资质和产品销售业绩、售后服务及交货时间 | 满分10分 |  |
| 符合采购文件要求，核心元件质保1年（提供备件附清单）（增加1年，加2分，4分满分） | 0-4分 |  |
| 交货验收时间（合同签订45天内），少于40天2分 | 0-4分 |  |
| 售后服务方案 | 0-2分 |  |
| 四、企业综合情况 | 满分5分 |  |
| 五、价格分 | 40分 |  |
| 总计 | 满分100分 |  |

## 二、技术要求

## 2.1货物名称、数量及要求：

货物名称：钛合金舱体

货物数量：01舱体10套， 02舱体 4套，共计14套。

图纸数模：意向竞磋人请电联索取具体舱体信息。

**技术条件：**

**材料：**

钛合金TC4，材料生产商出具材料证明，

1：化学成分报告：包括材料的主要成分如Ti、Al、V以及其他微量元素

2:机械性能报告：抗拉强度（通常约为900 MPa）屈服强度（通常约为800 MPa） 断裂韧性（约10-15 MPa·m^(1/2)）

#3:无损检测报告：超声波检测（UT）、X射线检测（RT）、渗透检测（PT）等，以确保材料内部无明显缺陷

4:焊接性能报告：包括焊接工艺评定（WPS）、焊接程序说明（PQR）等，确保材料具备良好的焊接性能。

**工件成品大约尺寸：**

01舱体尺寸：400mm x 384mm x 295mm

02舱体 尺寸：400mm x 384mm x 165mm

**箱体技术要求：**

1：箱体上各板之间要采取双面焊接，焊缝高度>2mm，焊透，焊后热处理，再整体机加工;

2：焊接前板材如不平整，应予校平，板材切割时应保证光直，平整;

3：焊缝表面应平整、美观，焊后清渣，焊疤平，去毛刺，毛边修整，锐角倒钝,不能有夹渣、气孔等缺陷;

4：零件加工表面上不应有沟痕、碰伤等损坏零件表面、降低零件强度及寿命的缺陷;

5：所有焊缝在无损检测之前应进行外观质量检验，焊缝的无损检测应在焊后24小时以后进行，无损检测按《承压设备无损检测》执行;

6：板材采用超声波进行100%无损检测，检查结果满足《钛及钛合金加工产品超声波探伤方法》(GB/T5193-2007)中A级合格

7：未注公差尺寸的公差等级按IT14;

8：未注尺寸公差按GB/T1804 m级;

9：所有插座通孔开R0.2圆角，所有插座通孔和螺纹孔对插座外端面的垂直度为0.025。

**成品要求：**

#1：箱体成品需要经过表面喷砂处理；

\*2：箱体成品需要对所有焊接处采用无损检测，检测技术手段不少于2种，并出具检测报告。

**审查准入：**

#**竞磋人需在此竞磋前发生至少一次的同类委托加工业绩（完成且验收）；未有同类业绩，或同类初次业绩尚未完成的，我方将根据竞磋情况，现场调整评分策略。**

**2.2 服务**

1、到货后1周内，我方安排第三方检测机构进行水下压力测试（70Mpa，保压2小时），测试合格后即视产品为合格产品，若未通过则需厂家立即安排重新加工。

2、整机质保期至少为3年，质保期内，在正常使用中发生的开焊，脱焊等情况，需要厂家重新加工新的箱体；同时，对造成我方及我方客户损失的，需要承担相应经济赔偿；

**2.3 安装培训**

无

* 1. **随机的必备品、配件、技术资料等**

1、无损检测报告；

2、装箱清单、产品合格证、易损件清单和图纸、备用件清单、配件、工具、等。

**三、竞磋的商务服务要求**

3.1 竞磋人选用的原材料，需符合国家质量检测标准。

3.2 竞磋人需提供详细产品说明、工艺等资料。

3.3竞磋人应提供具体的响应时间不高于24小时。

3.4竞磋人所有报价均以送货到达现场（采购人指定地点）、安装、调试、验收合格的全部费用为准。如果竞磋人所列出的设备配置，安装时附件有任何遗漏（包括竞磋文件中未列出而标的又需要的附件），则安装调试时竞磋人必须免费提供，采购人将不再支付任何费用。

3.5到货地点：山东省青岛市崂山区松岭路189号中国科学院青岛生物能源与过程研究所（或买方指定地点）。

3.6到货时间：签订合同后竞磋人可提供最快供货时间（具体按竞磋文件，合同签订后不超过45天）。

3.7 外贸合同签订方：竞磋人要在竞磋文件当中明确外贸合同授予公司，并出具原厂授权。

3.8付款方式：信用证或T/T方式，预付50%，验收后尾款50%。

3.9**质量保证**：

质保期：按竞磋人竞磋文件。

设备要求：（1）应重点考虑耐用性及稳定性；

（2）所有产品供货时提供厂商设备备件保修登记在采购人验收合格后，签定验收合格书。

## 四、 服务承诺

1、竞磋人须对竞磋文件中提出的服务内容和各项要求做出明确的承诺，说明是否可以达到相应的标准以及如何达到；

2、相关服务承诺必须真实可靠，否则，采购人有权向竞磋人追索损失。

## 五、 优惠条件

1、竞磋人可根据自身条件，说明能够给予的优惠条件；

2、这些优惠条件必须是符合国家规定的，与服务项目相关的内容；

3、优惠条件部分的报价应包含在总报价内,不得以赠送的方式体现，如有免费内容，应将免费部分价格列明，并注明免费，此项不计入总价。

## 六、 其他服务

除采购人提出的各项服务要求外，竞磋人可根据本行业务的开展情况说明可提供的其他扩展服务。

## 七、竞磋附件

## 1、竞磋报价表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 货物名称、型号 | 数量 | 原产地 | 单价 | 竞磋价格 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 其它声明或备注：  合计报价： | | | | |

报价人签字：

注：竞磋人应自行编制提供报价明细表。

## 2． 技术响应表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 规格编号 | 要求规格 | 竞磋规格 | 备注 |
|  |  |  | （注明竞磋规格与要求规格的差异或其它有关内容） |

竞磋人签字：

注：竞磋人除对产品技术指标要求和技术服务要求逐项应答外，需同时对交货时间、目的港等有关要求进行应答。